



PORTUGUÊS 

Plenum Splint Hard 3.0

Instruções de Uso



ENGLISH 

Plenum Splint Hard 3.0

Instructions for Use



ESPAÑOL 

Plenum Splint Hard 3.0

Instrucciones de Uso



Rev00



Plenum Splint Hard 3.0

Instruções de Uso



Cor, resistência
e controle.
Sem concessões.

Plenum Splint Hard 3.0

Indicações para uso

A Plenum Splint Hard 3.0 é uma resina fotocurável desenvolvida para ser utilizada em protetores bucais, protetores noturnos e protetores oclusais em geral.

Contraindicações

Este material é contraindicado para qualquer finalidade que não seja sua indicação de uso e quando há contato direto intraoral com resina que não está totalmente curada.

Descrição do dispositivo

Plenum Splint Hard 3.0 destina-se à impressão de protetor oclusal rígido tradicional e deve ser usado exclusivamente para o trabalho odontológico profissional.

Processo de fabricação

1. Arquivo CAD: Arquivo no formato STL com as seguintes características:

- 1.1 Espessura mínima: 3mm na área de carga e 2mm na região anterior/caninos.

2. Preparar:

- 2.1 Certifique-se que a impressora utilizada é compatível com Plenum Splint Hard 3.0.
- 2.2 Defina os parâmetros recomendados para a impressora.
- 2.3 Impressoras Sprinray (Pro 95, Pro 55 e Pro 2): Utilizar o perfil de impressão Sprinray Surgical Guide 3.

3. Agitar:

- 3.1 Agite bem o frasco antes de usar (2-5 minutos).
- 3.2 Despeje a resina no tanque até ao menos a marca de nível mínimo.
- 3.3 Misture suavemente a resina colocada no tanque antes de cada impressão.

4. Impressão:

- 4.1 Imprima os trabalhos selecionados.

5. Retirar:

- 5.1** Remova os objetos impressos da plataforma imediatamente após a conclusão da impressão.
- 5.2** Remova todos os suportes usando um cortador ou disco de corte, se necessário.

6. Limpeza:

- 6.1** Álcool Isopropílico 91% ou superior.
- 6.2** Banho ultrassônico (Duração: 2 ciclos x 3 min cada).
- 6.3** Pro Wash S ou Pro Wash/Dry: recomendado utilizar ciclos de 3 a 4 minutos de cada vez.

7. Secagem:

- 7.1** Seque os dispositivos impressos com ar comprimido.
- 7.2** Se o ar comprimido não estiver disponível, deixe os dispositivos secarem naturalmente.

8. Pós-cura UV:

- 8.1** A polimerização total na unidade de pós-cura é fundamental para alcançar as propriedades desejadas do material.
- 8.2** 30 min em unidade de pós-cura UV 405nm.
- 8.3** Potência de 90W ou superior.
- 8.4** ProCure 1: Sprintray Splint.
- 8.5** ProCure 2: Sprintray Crown (Bego).
- 8.6** NanoCure: Sprintray Crown (Bego).

9. Polimento e lavagem:

- 9.1** Utilizar lixas de granulação progressiva (400 a 1200), seguido pelo uso de escovas de feltro ou pano com pastas abrasivas. Para o brilho final, pode-se utilizar polidores à base de óxido de alumínio ou pastas diamantadas, aplicados com rodas de pano em motores de polimento. Pode-se utilizar também resinas de polimento líquido para realçar o brilho e a suavidade da superfície. Imergir a peça em água quente por 1 a 2 min e em seguida lavar com água e sabão.

Advertências e precauções

Plenum Splint Hard 3.0 não é tóxico na forma processada e curada, e é classificado como um material biocompatível. Na forma não curada é classificado como um material sensibilizante.

Ao lavar com solvente, faça-o em uma área bem ventilada com equipamentos de proteção adequados.

- **Contato com a pele:** Pode causar irritação da pele. Se a resina não processada entrar em contato com a pele, lave bem com água e sabão. Pode causar uma reação alérgica na pele. Se ocorrer sensibilização cutânea, pare de usar. Se a dermatite ou outros sintomas persistirem, procure assistência médica.
- **Inalação:** A alta concentração de vapor pode causar dor de cabeça, irritação dos olhos e/ou do sistema respiratório. Se exposto a uma alta concentração de vapor ou névoa, mova-se para o ar fresco. Use oxigênio ou respiração artificial conforme necessário.
- **Contato com os olhos:** Lave bem a área contatada com água e sabão.
- **Ingestão:** Entre em contato com um médico imediatamente.

Armazenamento

- **Reaproveitamento de Material:** A resina remanescente no tanque de resina pode ser reutilizada. Você pode usar um filtro para garantir que a resina esteja livre de partículas curadas para evitar falhas de impressão. O material restante no tanque pode ser despejado de volta na garrafa de resina após filtragem. Este processo pode ser repetido até que o material na garrafa seja totalmente consumido. Por favor, note que no caso de reutilização, a resina deve ser filtrada e despejada de volta no mesmo frasco.
- Armazenar Plenum Splint Hard 3.0 entre 2°C e 28°C (35,6 °F e 82,4 °F) e evitar a luz solar direta.

- Mantenha o frasco fechado e/ou a tampa do tanque firmemente presa quando não estiver em uso.
- Antes do descarte, polimerizar completamente.
- Não utilize Plenum Splint Hard 3.0 após o prazo de validade impresso no frasco.



Não utilize resina vencida; A estabilidade da impressão pode ser comprometida se os fotoiniciadores expirados não forem ativados corretamente.

Informações de Contato

Fabricante / Detentor do registro: ASTRO SCIENCE DO BRASIL S.A.

Notificação ANVISA: 83341659003

Responsável Técnico: Guilherme Araujo de Oliveira

CREA: 142369194- 6/MG

Vendas e Distribuição: M3 Health Industria e Comercio de Produtos Médicos, Odontológicos e Correlatos S.A

CNPJ: 12.568.799/0001-04

Endereço: Av. Ain Ata, 640, Jardim Ermida I, Jundiaí – SP, **CEP:** 13212-213

Responsável Técnico: Alberto Blay

CRO/SP - 50517

 relacionamento@plenum.bio

 +55 11 3109-9000



Plenum Splint Hard 3.0

Instructions for Use



Power, endurance,
and control.
No compromises.

Plenum Splint Hard 3.0

Indications for use

Plenum Splint Hard 3.0 is a light-curing resin designed for use in mouthguards, night guards, and occlusal splints in general.

Contraindications

This material is contraindicated for any purpose other than its intended use and when there is direct intraoral contact with resin that is not fully cured.

Device description

Plenum Splint Hard 3.0 is designed for making impressions of traditional rigid occlusal splints and should be used exclusively for professional dental work.

Manufacturing process

1. CAD File: A file in STL format with the following characteristics:

- 1.1 Minimum thickness: 3 mm in the occlusal area and 2 mm in the anterior/canine region.

2. Prepare:

- 2.1 Make sure the printer you are using is compatible with Plenum Splint Hard 3.0.
- 2.2 Set the recommended settings for the printer.
- 2.3 Sprintraprinters (Pro 95, Pro 55, and Pro 2): Use the Sprintraprint Surgical Guide 3 print profile.

3. Shake:

- 3.1 Shake the bottle well before use (2-5 minutes).
- 3.2 Pour the resin into the tank until it reaches at least the minimum level mark.
- 3.3 Gently mix the resin in the tank before each print.

4. Printing:

- 4.1 Print the selected documents.

5. Remove:

- 5.1 Remove printed objects from the platform immediately after printing is complete.
- 5.2 Remove all supports using a cutter or cutting disc, if necessary.

6. Cleaning:

- 6.1 Isopropyl alcohol, 91% or higher.
- 6.2 Ultrasonic bath (Duration: 2 cycles, 3 minutes each).
- 6.3 Pro Wash S or Pro Wash/Dry: We recommend using cycles of 3 to 4 minutes at a time.

7. Drying:

- 7.1 Dry the printed devices with compressed air.
- 7.2 If compressed air is not available, let the devices dry naturally.

8. UV Post-Curing:

- 8.1 Full polymerization in the post-curing unit is essential to achieve the desired material properties.
- 8.2 30 minutes in a 405-nm UV post-curing unit.
- 8.3 Power of 90W or higher.
- 8.4 ProCure 1: Sprintray Splint.
- 8.5 ProCure 2: Sprintray Crown (Bego).
- 8.6 NanoCure: Sprintray Crown (Bego).

9. Polishing and washing:

- 9.1 Use sandpaper with progressively finer grits (400 to 1200), followed by felt or cloth brushes with abrasive pastes. For the final shine, you can use aluminum oxide-based polishes or diamond pastes, applied with cloth wheels on polishing machines. You can also use liquid polishing resins to enhance the shine and smoothness of the surface. Immerse the part in hot water for 1 to 2 minutes, then wash it with soap and water.

Warnings and precautions

Plenum Splint Hard 3.0 is non-toxic in its processed and cured form and is classified as a biocompatible material. In its uncured form, it is classified as a sensitizing

material.

When rinsing with a solvent, do so in a well-ventilated area while wearing appropriate protective equipment.

- **Skin contact:** May cause skin irritation. If unprocessed resin comes into contact with the skin, wash thoroughly with soap and water. May cause an allergic skin reaction. If skin sensitization occurs, discontinue use. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical attention.
- **Inhalation:** High concentrations of vapor may cause headaches, eye irritation, and/or respiratory irritation. If exposed to high concentrations of vapor or mist, move to fresh air. Use oxygen or artificial respiration as needed.
- **Eye contact:** Thoroughly wash the affected area with soap and water.
- **Ingestion:** Contact a doctor immediately.

Storage

- **Reusing Material:** The resin remaining in the resin tank can be reused. You can use a filter to ensure that the resin is free of cured particles to prevent print failures. The remaining material in the tank can be poured back into the resin bottle after filtering. This process can be repeated until the material in the bottle is completely used up. Please note that when reusing the resin, it must be filtered and poured back into the same bottle.
- Store Plenum Splint Hard 3.0 at a temperature between 2°C and 28°C (35.6°F and 82.4°F) and keep it out of direct sunlight.
- Keep the bottle closed and/or the tank cap securely fastened when not in use.
- Allow the material to fully cure before disposal.
- Do not use Plenum Splint Hard 3.0 after the expiration date printed on the bottle.



Do not use expired resin; print stability may be compromised if expired photoinitiators are not activated properly.

Contact Information

Manufacturer / Registrant: ASTRO SCIENCE DO BRASIL S.A.

ANVISA Notice: 83341659003

Technical Manager: Guilherme Araujo de Oliveira

CREA: 142369194- 6/MG

Sales and Distribution: M3 Health Industria e Comercio de Produtos Médicos, Odontológicos e Correlatos S.A

CNPJ: 12.568.799/0001-04

Address: Av. Ain Ata, 640, Jardim Ermida I, Jundiaí – SP, **ZIP Code:** 13212-213

Technical Manager: Alberto Blay

CRO/SP - 50517

✉ relacionamento@plenum.bio

☎ +55 11 3109-9000



Plenum Splint Hard 3.0

Instrucciones de Uso



Potencia, resistencia
y control.
Sin concesiones.

Plenum Splint Hard 3.0

Indicaciones de uso

Plenum Splint Hard 3.0 es una resina fotopolimerizable diseñada para su uso en protectores bucales, protectores nocturnos y protectores oclusales en general.

Contraindicaciones

Este material está contraindicado para cualquier fin que no sea su indicación de uso y cuando exista contacto intraoral directo con resina que no esté totalmente curada.

Descripción del dispositivo

Plenum Splint Hard 3.0 está diseñado para la impresión de protectores oclusales rígidos tradicionales y debe utilizarse exclusivamente para trabajos odontológicos profesionales.

Proceso de fabricación

1. Archivo CAD: Archivo en formato STL con las siguientes características:

- 1.1** Espesor mínimo: 3 mm en la zona de carga y 2 mm en la región anterior/caninos.

2. Preparación:

- 2.1** Asegúrate de que la impresora que utilices sea compatible con Plenum Splint Hard 3.0.
- 2.2** Configura los parámetros recomendados para la impresora.
- 2.3** Impresoras Sprinray (Pro 95, Pro 55 y Pro 2): Utilice el perfil de impresión Sprinray Surgical Guide 3.

3. Agitar:

- 3.1** Agita bien el frasco antes de usarlo (2 a 5 minutos).
- 3.2** Vierte la resina en el tanque hasta, por lo menos, la marca de nivel mínimo.
- 3.3** Mezcla suavemente la resina que se ha vertido en el tanque antes de cada impresión.

4. Impresión:

4.1 Imprima los trabajos seleccionados.

5. Retirar:

5.1 Retira los objetos impresos de la plataforma inmediatamente después de que finalice la impresión.

5.2 Retira todos los soportes con un cortador o un disco de corte, si es necesario.

6. Limpieza:

6.1 Alcohol isopropílico al 91% o más.

6.2 Baño ultrasónico (Duración: 2 ciclos de 3 minutos cada uno).

6.3 Pro Wash S o Pro Wash/Dry: se recomienda utilizar ciclos de 3 a 4 minutos cada vez.

7. Secado:

7.1 Seca los dispositivos impresos con aire comprimido.

7.2 Si no dispones de aire comprimido, deja que los dispositivos se sequen de forma natural.

8. Poscurado UV:

8.1 La polimerización completa en la unidad de poscurado es fundamental para lograr las propiedades deseadas del material.

8.2 30 minutos en una unidad de poscurado UV de 405 nm.

8.3 Potencia de 90W o superior.

8.4 ProCure 1: Sprintray Splint.

8.5 ProCure 2: Sprintray Crown (Bego).

8.6 NanoCure: Sprintray Crown (Bego).

9. Pulido y lavado:

9.1 Utilizar lijas de grano progresivo (de 400 a 1200), seguido del uso de cepillos de fieltro o de tela con pastas abrasivas. Para el brillo final, se pueden utilizar pulidores a base de óxido de aluminio o pastas diamantadas, aplicados con discos de tela en pulidoras. También se pueden utilizar resinas de pulido líquidas para realzar el brillo y la suavidad de la superficie.

Sumergir la pieza en agua caliente durante 1 a 2 minutos y luego lavarla con agua y jabón.

Advertencias y precauciones

Plenum Splint Hard 3.0 no es tóxico en su forma procesada y curada, y se clasifica como un material biocompatible. En su forma no curada, se clasifica como un material sensibilizante.

Al lavarlo con solvente, hágalo en un área bien ventilada y con el equipo de protección adecuado.

- **Contacto con la piel:** Puede causar irritación en la piel. Si la resina sin procesar entra en contacto con la piel, lávala bien con agua y jabón. Puede causar una reacción alérgica en la piel. Si se produce sensibilización cutánea, deja de usarla. Si la dermatitis u otros síntomas persisten, busca atención médica.
- **Inhalación:** La alta concentración de vapor puede causar dolor de cabeza, irritación en los ojos y/o en el sistema respiratorio. Si te expones a una alta concentración de vapor o neblina, sal al aire libre. Usa oxígeno o respiración artificial según sea necesario.
- **Contacto con los ojos:** Lava bien la zona afectada con agua y jabón.
- **Ingestión:** Busque atención médica de inmediato.

Almacenamiento

- **Reutilización del material:** La resina que queda en el tanque de resina se puede reutilizar. Puedes usar un filtro para asegurarte de que la resina no contenga partículas curadas y así evitar fallas en la impresión. El material restante en el tanque se puede verter de nuevo en el frasco de resina después de filtrarlo. Este proceso se puede repetir hasta que se agote por completo el material del frasco. Por favor, ten en cuenta que, en caso de reutilización, la resina debe filtrarse y verterse de nuevo en el mismo frasco.

- Almacene Plenum Splint Hard 3.0 a una temperatura entre 2°C y 28°C (35,6°F y 82,4°F) y evite la luz solar directa.
- Mantenga el frasco cerrado y/o la tapa del tanque bien ajustada cuando no lo esté utilizando.
- Antes de desecharlo, polimerícelo por completo.
- No utilice Plenum Splint Hard 3.0 después de la fecha de vencimiento impresa en el frasco.



No utilices resina vencida; la estabilidad de la impresión puede verse afectada si los fotoiniciadores vencidos no se activan correctamente.

Información de Contacto

Fabricante / Titular del registro: ASTRO SCIENCE DO BRASIL S.A.

Notificación ANVISA: 83341659003

Responsable Técnico: Guilherme Araujo de Oliveira

CREA: 142369194- 6/MG

Ventas y Distribución: M3 Health Industria e Comercio de Produtos Médicos, Odontológicos e Correlatos S.A

CNPJ: 12.568.799/0001-04

Dirección: Av. Ain Ata, 640, Jardim Ermida I, Jundiaí – SP,

Código Postal: 13212-213

Responsable Técnico: Alberto Blay

CRO/SP - 50517

 relacionamento@plenum.bio

 +55 11 3109-9000